
สำเนาหนังสือแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดก่อนดำเนินการหยุดซ่อมบำรุง
(Shutdown Turnaround)



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อเนกประสงค์คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 09 P-PS-003/2566

8 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง แจ้งการดำเนินการเดินเครื่องประจำปี 2566 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีสไตรีน

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานแจ้งการดำเนินการหยุดเดินเครื่องประจำปี 2566 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีสไตรีน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีสไตรีน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 7 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง ใ้ขอแจ้งการหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อการพาณิชย์ (Commercial Shutdown) ระหว่างวันที่ 20 กุมภาพันธ์ – 9 มีนาคม 2566 โดยบริษัทฯ ได้เตรียมมาตรการป้องกัน ควบคุม และแก้ไขผลกระทบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อม รวมถึงด้านสุขอนามัยที่อาจจะเกิดขึ้นจากการดำเนินการในช่วงดังกล่าวแล้ว

ทั้งนี้แผนการดำเนินการอาจมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสม ซึ่งหากมีการเปลี่ยนแปลง บริษัทฯ จะดำเนินการแจ้งต่อผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดโดยเร็ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

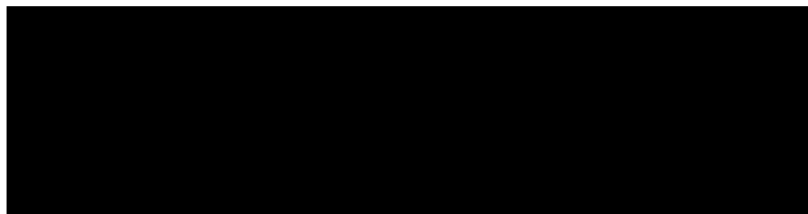
ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวนาฏยา ปาริยะประเสริฐ)

รักษาการผู้จัดการฝ่าย P-PS

หน่วยงาน SHE-Polymers

โทร: 0-3897-6610





แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

วันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เนื่องด้วย บริษัท.....พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีสไตรีน

ขอแจ้งการดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่ (Shutdown/Turnaround) ดังนี้

- ☐ หยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน(Emergency Shutdown)
- ☐ ตามแผนฯ ประจำปี(Annual Shutdown).....
- ☒ อื่นๆ (Other).....Commercial Shutdown HIPS Plant.....

***HIPS Plant**

วัน/เดือน/ปีที่ดำเนินการ ระหว่างวันที่ 20 กุมภาพันธ์ – 9 มีนาคม 2566

วันเริ่มลดการผลิต วันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2566

วันที่ซ่อมบำรุงใหญ่ วันที่ 20 กุมภาพันธ์ – 8 มีนาคม 2566 และ Start up วันที่ 9 มีนาคม 2566

โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

1.รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ดังนี้

ลำดับ ที่	รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบ ที่อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	ระยะเวลา	
				เริ่ม	เสร็จ
1	Package ME01 Overhaul and alignment gear of pump	Oil spill	Shutdown management และ Pre-Start up Safety Review	20 ก.พ. 66	9 มี.ค. 66
2	Package ME02 Calibrate relief valve	Oil spill			
3	Package ME03 Repair damaged civil part	Waste concrete spill			
4	Package ME04 Repair corroded piping	Waste corroded part (rust) spill			
5	Package ME05 Replace mechanical seal of hyd. pump	Oil spill			
6	Package IP01 Piping inspection	Waste insulation spill			
7	Package EL01 Overhaul motor	Oil spill			



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

2. รายการ ปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก

ลำดับที่	ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน	หมายเหตุ
1	V-112 (PREPOLY)	SM	10 Kg.	
2	R-113 (REACTOR)	Polymer	7,000 Kg.	Solid 60 %
3	R-114 (REACTOR)	Polymer	7,000 Kg.	Solid 80%
4	M-T-105 (RV Tank)	SM+EB	10,000 Kg.	
5	T-121B (Recycle Tank)	SM+EB	0 Kg.	ไม่มีสารเคมีในอุปกรณ์
6	T-151 (CATALYST MAKE UP & HOLD TANK)	Catalyst +MO	30 Kg.	
7	T-152 (Zn-St MAKE UP& HOLD TANK)	Zn-St + MO	50 Kg.	
8	T-153 (Anox Tank)	SM + Anox	0 Kg.	

3. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)/มาตรการ ที่ใช้ในการควบคุมปลอดภัย สิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัย

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน(Procedure)/มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
1.	การตัดแยกอุปกรณ์(Isolation plan)	✓		- ขั้นตอนการตัดแยกระบบ Lockout/TagOut - ขั้นตอนการปฏิบัติงานการควบคุมการตัดแยกระบบด้วย Blind และ Slip plate
2.	การจัดการของเสียและของเสียอันตราย	✓		- ขั้นตอนการดำเนินงานการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว - ขั้นตอนการดำเนินงานการหยุดซ่อมบำรุงรักษาที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม
3.	การควบคุมน้ำเสีย	✓		- มีระบบ Oil Separator ดักน้ำมันก่อนปล่อยออกสู่รางระบายน้ำสาธารณะ
4.	การควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงานการจัดการสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Management)
5.	การควบคุมหอเผาก๊าซ(Flare)		✓	-
6.	การควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน	✓		- การสวมใส่ PPE การปิดคลุมพื้นที่ และการทำความสะอาด
7.	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ซึ่งครอบคลุมผู้รับเหมา	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงานการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
8.	การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยฯ	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงานการบริหารความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมาในงาน Turnaround/Shutdown
9.	การควบคุมการทำงานในที่อับอากาศ		✓	



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

ลำดับ ที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน(Procedure)/มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
10.	การขออนุญาตทำงาน	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Permit to Work System
11.	การทำงานบนที่สูง	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงานบน Scaffolding
12.	การทำงานเกี่ยวกับน้ำแรงดันสูง		✓	
13.	การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Mobile Crane Lifting Work Permit
14.	แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชนและหรือ โรงงานข้างเคียง	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงานการ Communication, participation and consultation
15.	การทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดิน เครื่องจักร	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Pre-start up Safety Review

4. ปริมาณผู้รับเหมา

ลำดับ	ชื่อบริษัทผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน (คน)
1	GCME	Overhaul and alignment gear of pump	7
2	GCME	Calibrate relief valve	5
3	D PLUS	Repair damaged civil part	7
4	ICS	Repair corroded piping	7
5	AERO GROUP	Replace mechanical seal of hyd. pump	5
6	WRC	Manpower Supply	8
7	GCME (+PAE)	Piping inspection	5
8	PLUTOTECH	Overhaul motor	7
รวม			51

ผู้ดำเนินการซ่อมบำรุงและปิดกั้นพื้นที่ปฏิบัติงาน..... โทรศัพท์ 0-5627-6610

ลงชื่อผู้

ด



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อเนกประสงค์คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 09 P-PS-012 /2566

10 เมษายน 2566

เรื่อง แจ้งการดำเนินการเดินเครื่องประจำปี 2566 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีสไตรีน

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานแจ้งการดำเนินการหยุดเดินเครื่องประจำปี 2566 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีสไตรีน

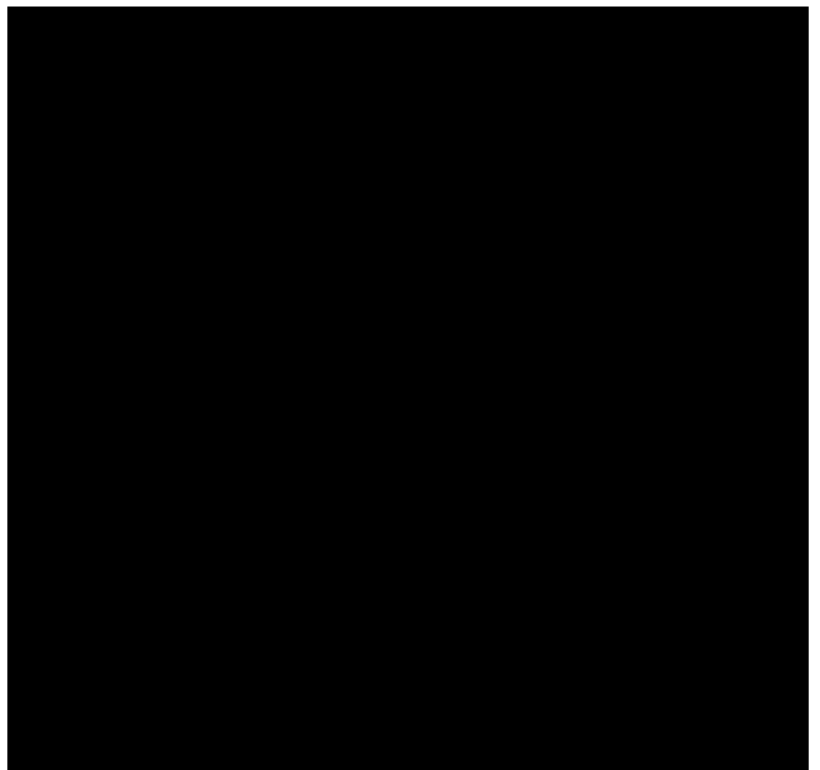
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีสไตรีน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 7 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง ใ้ขอแจ้งเลื่อนการหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อการพาณิชย์ (Commercial Shutdown) จากวันที่ 19 เมษายน – 23 พฤษภาคม 2566 เป็นระหว่างวันที่ 21 เมษายน – 26 พฤษภาคม 2566 โดยบริษัทฯ ได้เตรียมมาตรการป้องกัน ควบคุม และแก้ไขผลกระทบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อม รวมถึงด้านสุขอนามัยที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินการในช่วงดังกล่าวแล้ว

ทั้งนี้แผนการดำเนินการอาจมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสม ซึ่งหากมีการเปลี่ยนแปลง บริษัทฯ จะดำเนินการแจ้งต่อผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดโดยเร็ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

หน่วยงาน SHE-Polymers

โทร: 0-3897-6610





แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

วันที่.....10 เมษายน 2566.....

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม.....สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด.....

เนื่องด้วย บริษัท.....พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีสไตรีน.....

ขอแจ้งการดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่ (Shutdown/Turnaround) ดังนี้

- ☐ หยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน(Emergency Shutdown)
- ☐ ตามแผนฯ ประจำปี(Annual Shutdown).....
- ☒ อื่นๆ (Other).....Commercial Shutdown GPPS Plant.....

***GPPS Plant**

วัน/เดือน/ปีที่ดำเนินการ.....ระหว่างวันที่ 21 เมษายน – 26 พฤษภาคม 2566.....

วันเริ่มลดการผลิต.....วันที่ 21 เมษายน 2566.....

วันที่ซ่อมบำรุงใหญ่.....วันที่ 21 เมษายน – 25 พฤษภาคม 2566 และ Start up วันที่ 26 พฤษภาคม 2566.....

โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

1.รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ดังนี้

ลำดับ ที่	รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบ ที่อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	ระยะเวลา	
				เริ่ม	เสร็จ
1	Package IP01 INSPECT PIPELINE 10 LINES	Waste insulation spill	Shutdown management และ Pre-Start up Safety Review	21 เม.ย. 66	26 พ.ค. 66
2	Package MO01 REPAIR GEARBOX OIL LEAK AT SHAFT	Oil spill			
3	Package ME01 CHANGE FLEXIBLE 6 TAGS	Chemical spill			
4	Package ME02 CALIBRATE PSV 2 TAGS	Chemical spill			
5	Package ME03 CHANGE RUPTURE DISK 5 TAGS	Chemical spill			
6	Package ME04 CLEAN INTERCOOLER 6 UNITS	Waste water spill			
7	Package EL01 OVERHAUL MOTOR 14 TAGS	Oil spill			
8	Package EL02 CLEAN AND INSPECT NEW BURNER B	Dust spill			



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

2. รายการปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก

ลำดับที่	ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน	หมายเหตุ
1	M-2V-103 (FIRST STAGE REACTOR (R-1))	Styrene Monomer	10 kg	
2	M-2T-120 (DV PREFLASH TANK (DV-1))	Styrene Monomer	0 kg	ไม่มีสารเคมีตกค้างในอุปกรณ์
3	M-2T-121(DEVOLATILIZER (DV-2))	Styrene Monomer	0 kg	ไม่มีสารเคมีตกค้างในอุปกรณ์
4	M-2T-129 (RECYCLE RECEIVER)	Styrene Monomer	0 kg	ไม่มีสารเคมีตกค้างในอุปกรณ์
5	M-2T-301(CATALYST MAKE UP & HOLD TANK)	Catalyst +MO	200 Kg.	
6	M-2T-302 (BLUE-DYE MAKE UP & HOLD TANK)	Blue dye + SM	100 Kg.	
7	M-2T-303(Zn-St MAKE UP& HOLD TANK)	Zn-St + SM	300 Kg.	
8	M-2V-103 (FIRST STAGE REACTOR (R-1))	Styrene Monomer	10 kg	

3. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)/มาตรการ ที่ใช้ในการควบคุมปลอดภัย สิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัย

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน(Procedure)/มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
1.	การตัดแยกอุปกรณ์(Isolation plan)	✓		- ขั้นตอนการตัดแยกระบบ Lockout/TagOut - ขั้นตอนการปฏิบัติงานการควบคุมการตัดแยกระบบด้วย Blind และ Slip plate
2.	การจัดการของเสียและของเสียอันตราย	✓		- ขั้นตอนการดำเนินงานการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว - ขั้นตอนการดำเนินงานการหยุดซ่อมบำรุงรักษาที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม
3.	การควบคุมน้ำเสีย	✓		- มีระบบ Oil Separator ดักน้ำมันก่อนปล่อยออกสู่รางระบายน้ำสาธารณะ
4.	การควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงานการจัดการสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Management)
5.	การควบคุมหอเผาก๊าซ(Flare)		✓	-
6.	การควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน	✓		- การสวมใส่ PPE การปิดคลุมพื้นที่ และการทำความสะอาด
7.	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ซึ่งครอบคลุมผู้รับเหมา	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงานการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

ลำดับ ที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน(Procedure)/มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
8.	การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยฯ	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงานการบริหารความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมาในงาน Turnaround/Shutdown
9.	การควบคุมการทำงานในที่อับอากาศ		✓	
10.	การขออนุญาตทำงาน	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Permit to Work System
11.	การทำงานบนที่สูง	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงานบน Scaffolding
12.	การทำงานเกี่ยวกับน้ำแรงดันสูง		✓	
13.	การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Mobile Crane Lifting Work Permit
14.	แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชนและหรือ โรงงานข้างเคียง	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงานการ Communication, participation and consultation
15.	การทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดิน เครื่องจักร	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Pre-start up Safety Review

4. ปริมาณผู้รับเหมา

ลำดับ	ชื่อบริษัทผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน (คน)
1	GCME (+PAE)	INSPECT PIPELINE 10 LINES	4
2	GCME	REPAIR GEARBOX OIL LEAK AT SHAFT	4
3	GCME	CALIBRATE PSV 2 TAGS	2
4	PLUTOTECH	OVERHAUL MOTOR 14 TAGS	7
5	KC MACHINE SERVICE	CLEAN INTERCOOLER 6 UNITS	5
6	WRENCHRE SPECIAL TOOLS AND SERVICE (WRC)	MANPOWER SUPPLY	5
7	SIRI SUCCESS	SCAFFOLDING	7
8	CAPE EAST	INSULATION	7
9	GETABEC	CLEAN AND INSPECT NEW BURNER B	5
รวม			46

